

# S60

## COMPRESSOR

GERAÇÃO III

OIL FREE 

**SCHUSTER**  
.ind.br

MANUAL DO PROPRIETÁRIO



**IMPORTANTE**

LEIA ATENTAMENTE ESTE MANUAL  
ANTES DE UTILIZAR O EQUIPAMENTO.

|   |    |
|---|----|
| 1. APRESENTAÇÃO .....   | 3  |
| 1.1 Vida útil do equipamento .....                            | 3  |
| 2. INTRODUÇÃO .....   | 3  |
| 3. TERMOS DE GARANTIA .....                                   | 3  |
| 4. ESPECIFICAÇÕES GERAIS.....                                 | 3  |
| 4.1 Gráficos.....   | 3  |
| 4.2 Descrição .....   | 5  |
| 4.3 Indicações de uso .....                                   | 5  |
| 5. INSTALAÇÃO.....  | 5  |
| 5.1 Instalação elétrica.....                                  | 5  |
| 5.2 Instalação do compressor schuster .....                   | 6  |
| 6. MANUTENÇÃO PREVENTIVA .....                                | 6  |
| 7. DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA .....                            | 7  |
| 8. PROCEDIMENTOS FINAIS APÓS A INSTALAÇÃO .....               | 8  |
| 9. PROCEDIMENTOS DURANTE O USO .....                          | 8  |
| 10. DADOS TÉCNICOS .....                                      | 9  |
| 10.1 Simbologias da embalagem .....                           | 9  |
| 10.2 Simbologias do produto .....                             | 9  |
| 10.3 Conteúdo das marcações acessíveis .....                  | 9  |
| 11. ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHAM O COMPRESSOR SCHUSTER S60 ..... | 9  |
| 12. ENVIO PARA MANUTENÇÃO – PROCEDIMENTO DE EMBALAGEM .....   | 10 |
| 13. FALHAS, POSSÍVEIS CAUSAS E SOLUÇÕES .....                 | 10 |
| 14. PROTEÇÃO AMBIENTAL .....                                  | 11 |
| 15. ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE.....                           | 11 |

## PARABÉNS!

O equipamento que você acaba de adquirir foi projetado de modo a proporcionar o melhor rendimento.

Este chegou até você após ser inteiramente aprovado nos testes de qualidade feitos na fábrica, e é resultado de experiência e *know-how* na fabricação de equipamentos periféricos médico-odontológicos.

Antes de ligar o equipamento, leia com atenção as instruções contidas neste manual, assim, você evitará erros na operação e garantirá o perfeito desempenho do seu compressor Schuster S60.

### 1. APRESENTAÇÃO

Este manual tem por finalidade esclarecer o funcionamento deste equipamento, bem como os cuidados necessários para que este tenha maior vida útil.

As especificações e as informações contidas neste manual baseiam-se em dados existentes na época de sua publicação.

Reservamo-nos o direito de introduzir modificações a qualquer momento, sem aviso prévio.

#### 1.1 Vida útil do equipamento

A vida útil estimada do Compressor S60 é de 10 (dez) anos para utilização normal, desde que submetido à manutenção preventiva regular, e que NÃO sejam usados e instalados componentes de terceiros no equipamento, sem que estejam homologados pela Schuster.

### 2. INTRODUÇÃO

A Schuster, sempre no intuito de facilitar o trabalho do profissional na área médico-odontológica, desenvolveu a linha de compressores S45, S50, S60 e S120.

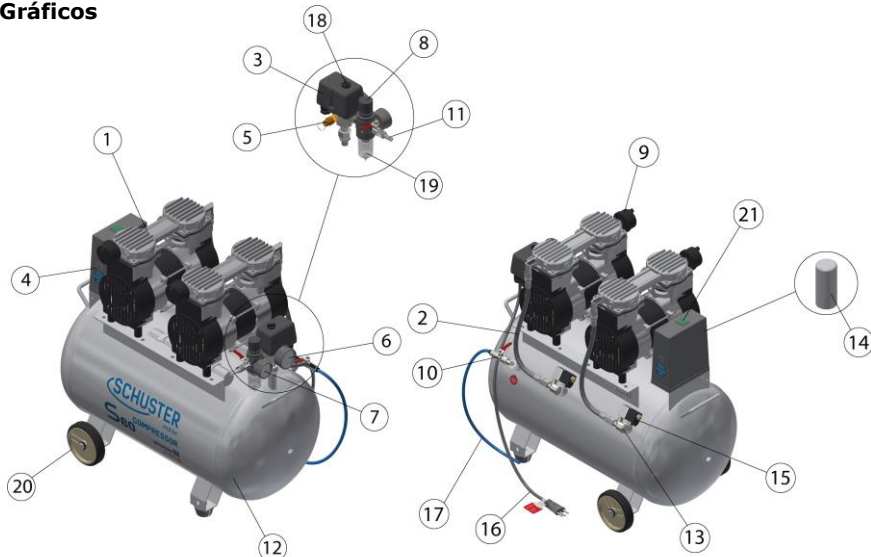
Com baixíssimo índice de ruído e isentos de óleo, os compressores Schuster são o que há de mais moderno em sistema de ar pressurizado para a área médica e odontológica.

### 3. TERMOS DE GARANTIA

Verificar o certificado de garantia que acompanha o aparelho.

### 4. ESPECIFICAÇÕES GERAIS

#### 4.1 Gráficos



|    |  |
|----|--|
| 1  | <b>Motor (cabeçote)</b> – Responsável pela captação do ar externo, direcionando o mesmo para o interior do reservatório.   |
| 2  | <b>Mangueira metálica trançada</b> - Constituída de material altamente resistente e flexível, conduz o ar do motor (cabeçote) até o reservatório.  |
| 3  | <b>Pressostato</b> - Sua função básica é de proteger a integridade do compressor contra sobrepessão ou subpressão aplicada ao mesmo durante o seu funcionamento.   |
| 4  | <b>Protetor de sobrecarga (relé de proteção)</b> - Sua função contra sobrecarga é desligar a alimentação do equipamento antes que sejam atingidos valores de corrente e de tempo que causam deterioração da isolação do motor.   |
| 5  | <b>Válvula de segurança</b> – Sua função é de entrar em operação somente quando houver falha no pressostato. Caso a pressão no interior do reservatório atingir níveis acima do máximo permitido em projeto, a válvula de segurança abre liberando o ar e ocasionando o alívio de pressão interna.             |
| 6  | <b>Manômetro do reservatório de ar</b> – Indica a pressão interna no reservatório.   |
| 7  | <b>Manômetro do regulador de pressão</b> – Indica a pressão na saída do ar.  |
| 8  | <b>Regulador de pressão</b> – Possui a função de regular a pressão na saída de ar, reter resíduos e umidade.   |
| 9  | <b>Dispositivo entrada de ar</b> – Serve para filtrar o ar que é sugado do meio externo e conduzido até o reservatório. Em hipótese alguma o compressor deve funcionar sem este dispositivo, pois este garante a entrada de ar isento de impurezas para o reservatório (ver item 6.C – manutenção preventiva). |
| 10 | <b>Registro do dreno</b> – Responsável pela drenagem da água condensada acumulada no interior do reservatório (ver item 6.B – manutenção preventiva).  |
| 11 | <b>Registro de saída de ar</b> – Responsável por liberar o ar comprimido do reservatório para o seu uso.   |
| 12 | <b>Reservatório de ar</b> – Local onde o ar comprimido é depositado.   |
| 13 | <b>Válvula de retenção</b> – Possui a função de direcionar o ar para o interior do reservatório e retê-lo a fim de que não retorne para o cabeçote do motor.   |
| 14 | <b>Capacitor</b> – Responsável pela partida do motor, ou seja, o start inicial para o seu funcionamento.   |
| 15 | <b>Válvula solenoide</b> – Quando o compressor se desliga automaticamente, a válvula solenoide retira o ar comprimido do interior do cabeçote, desta maneira, ao entrar novamente em funcionamento, o motor inicia o processo com menos esforço.   |
| 16 | <b>Cabo de força</b> – Alimentação do compressor a rede elétrica.  |
| 17 | <b>Tubo plástico do dreno</b> – Conectado no Registro do dreno, auxilia o esgotamento da umidade condensada.   |
| 18 | <b>Chave liga/desliga</b> – Localizado na parte superior do pressostato, serve para acionar ou desligar o compressor.<br>Chave na posição <b>O</b> – Compressor desligado.<br>Chave na posição <b>I</b> – Compressor ligado.   |
| 19 | <b>Reservatório do filtro de ar comprimido</b> – Possui a função de armazenar a umidade condensada do ar através do filtro acoplado ao regulador de pressão.   |
| 20 | <b>Roda para transporte</b> - Possui a função de auxiliar no transporte do compressor.   |
| 21 | <b>LED piloto</b> – Localizado acima da caixa do capacitor, tem a função de indicar que o motor está ligado.   |

**Tab. 1**

## 4.2 Descrição

O compressor é basicamente um equipamento eletromecânico, capaz de captar o ar que está no meio ambiente e armazená-lo sob alta pressão num reservatório próprio do mesmo, ou seja, eles são utilizados para proporcionar a elevação da pressão do ar.

## 4.3 Indicações de uso

Consultórios odontológicos e equipamentos da área de saúde que requerem, para o seu funcionamento, ar comprimido isento de óleo.

É proibido seu uso em outras atividades ou efetuar modificações no equipamento, podendo ocasionar situações de perigo com relação à segurança.



A sua utilização deverá ser feita somente por profissionais capacitados e devidamente treinados na área de saúde odontológica.

|                |   |
|----------------|---|
| <b>S45</b>     | 2 consultórios com Bomba de Vácuo.                                    |
|                | 1 consultórios sem Bomba de Vácuo.                                    |
| <b>S50</b>     | 3 consultórios com Bomba de Vácuo.                                    |
|                | 2 consultórios sem Bomba de Vácuo.                                    |
| <b>S60</b>     | 4 consultórios com Bomba de Vácuo.                                    |
|                | 2 consultórios sem Bomba de Vácuo (até 2 sugadores simultâneos cada). |
| <b>S60 MAX</b> | 5 consultórios com Bomba de Vácuo.                                    |
|                | 3 consultórios sem Bomba de Vácuo (até 2 sugadores simultâneos cada). |
| <b>S120</b>    | 7 consultórios com Bomba de Vácuo.                                    |
|                | 5 consultórios sem Bomba de Vácuo (até 2 sugadores simultâneos cada). |

**Tab. 2**

## 5. INSTALAÇÃO

### 5.1 Instalação elétrica

|    |   |   |
|----|---|---|
| A. | <b>É obrigatória a instalação de um disjuntor exclusivo na caixa de distribuição para a tomada onde será conectado o compressor Schuster.</b>   |   |
|    | <b>ATERRAMENTO DA REDE ELÉTRICA E DO EQUIPAMENTO:</b>   |   |
|    | <b>ADVERTÊNCIA!!! Conexão inadequada do fio terra pode resultar em risco de choque elétrico.</b>  |   |
|    | <b>Verificar com um eletricista qualificado se você tiver dúvidas quanto à existência de aterragem da rede elétrica. Não use o equipamento se o pino conector estiver danificado.</b>             |   |
| B. | <b>Mande consertá-lo antes de usar o equipamento. Se o pino não se adapta perfeitamente à sua tomada, mande um eletricista substituí-lo.</b>  |   |
|    | Na tomada de três furos, há um furo central que é do fio "terra". O fio terra só deve estar conectado a uma rede que corra em triplo com o fio de aterragem independente.                         |   |
|    | IMPORTANTE: O fio terra nunca deve ser conectado ao neutro ou à fase da corrente elétrica   |   |
| C. | Plug utilizado neste equipamento.<br>Bipolar + Terra, 16 Ampéres/250 Vca e com três pinos redondos de Ø 4,8mm (NBR 14136:2002).   | <br> |
|    | <b>Importante:</b><br>Utilizar tomada compatível com o plug descrito acima, ou seja, com três furos fêmea (bipolar + terra), 16 Ampéres/250 Vca, para pinos redondos com Ø4,8mm (NBR 14136:2002). |   |

**Tab. 3**

## DIMENSIONAMENTO DO DISJUNTOR

Compressor Schuster Modelo S60 220V – Utilizar 1 Disjuntor de 13A.

Compressor Schuster Modelo S60 127V – Utilizar 1 Disjuntor de 23A.

## DIMENSIONAMENTO DA BITOLA DO FIO

Conforme ABNT NBR - 5410:2004:

-Distância de até 5 m entre o disjuntor e a tomada – Fio rígido (cobre) Ø 2,5 mm nominal.

-De 5 a 15 m – Fio rígido (cobre) Ø 4,0 mm nominal.

-De 15 a 50 m - Fio rígido (cobre) Ø 6,0 mm nominal.

### Observação:

Em regiões de 220V

FF (Fase-Fase) – utilizar disjuntor “bipolar”

FN (Fase-Neutro) – utilizar disjuntor “unipolar”

## 5.2 Instalação do compressor Schuster

**A instalação deste equipamento somente deverá ser feita por uma Assistência Técnica Credenciada SCHUSTER, sob pena de perda da garantia. Caso não houver na sua região, entrar em contato com o nosso departamento técnico.**

|   |   |
|---|---|
| O local físico de instalação do compressor deve ser plano, arejado, com temperatura ambiente entre 3°C e 40°C e sem a ação de intempéries. Deverá ter espaço suficiente para a sua manutenção preventiva. |   |
| A.  | Remover o compressor da sua embalagem.  |
| B.  | Conferir, através do check-list, se todos os acessórios estão acompanhando o equipamento.   |
| C.  | Certificar-se se todos os componentes do compressor estão em perfeito estado e acoplados firmemente.  |
| D.  | Verificar se a voltagem do compressor corresponde ao da rede elétrica local (127 ou 220V).  |
| E.  | Retirar os tampões das entradas de ar localizadas nos cabeçotes dos motores e acoplar rosqueando os Dispositivos entrada de ar (9) nos mesmos.  |
| F.  | Conectar a mangueira de ligação (ar comprimido) na Saída de ar (11).  |
| G.  | Verificar se o Registro de ar (11) e o Registro do dreno (10) estão fechados, deixando-os na posição perpendicular ao terminal de saída.  |
| H.  | Conectar o Cabo de força (16) na tomada (item 5.1 B);<br>O compressor irá ligar, carregando o reservatório com ar comprimido e desligando-se automaticamente quando a pressão atingir 120 PSI (0,83Mpa);<br>Quando houver consumo de ar, e a pressão no interior do reservatório for diminuindo, o compressor é acionado novamente no momento em que a pressão atingir 80 PSI (0,55 Mpa);<br>A pressão no interior do reservatório é indicada através do manômetro (6). |
| I.  | Através do Regulador de pressão (8), regular a pressão de saída do ar conforme a necessidade, sendo que a mesma deverá ser igual ou inferior a pressão mínima no reservatório;<br>A pressão de saída de ar é indicada através do manômetro (7).   |

**Tab. 4**

## 6. MANUTENÇÃO PREVENTIVA

|    |  |
|----|--|
| A. | <b>Limpeza</b><br>-Limpar a superfície externa do compressor a cada 15 dias, somente com um pano limpo e umedecido em água. Nunca utilizar produtos para a limpeza com solventes, pois os mesmos poderão danificar a pintura e os adesivos indicativos.  |
| B. | <b>Drenagem do reservatório</b><br>-Efetuar a drenagem do reservatório a cada 3 dias de uso, ou no mínimo, duas vezes por semana;<br>-Inserir a mangueira (17) conectada ao terminal do Registro de drenagem (10) em um recipiente, abrir o registro e esgotar completamente o ar e a água acumulada do interior do reservatório;<br>-Após, fechar bem o registro, a fim de evitar vazamentos.   |
| C. | <b>-A cada 6 meses ou 350 horas (o que ocorrer primeiro), efetuar a seguinte revisão:</b><br>- Lavagem em água corrente das espumas internas do elemento filtrante do dispositivo entrada de ar (9);<br>- Lavagem em água corrente do filtro da saída de ar localizado dentro do reservatório do filtro de ar (19) do compressor;<br>-Este procedimento é de grande importância, pois os elementos filtrantes retêm impurezas do ar e, com o tempo de uso do compressor, pode obstruir ou dificultar a sua passagem para o reservatório, fazendo com que diminua o rendimento do equipamento. Além disto, o elemento filtrante assegura uma redução considerável do ruído de funcionamento;<br>-Elementos filtrantes opcionais são comercializados através da rede nacional de assistência técnica Schuster. |
| D. | <b>-A cada 24 meses ou 1300 horas (o que ocorrer primeiro), efetuar a seguinte revisão:</b><br>- Troca de juntas, anéis da jaqueta do cilindro, válvulas de entrada e saída de ar;<br>- Limpeza da válvula de retenção;<br>- Reaperto de conexões e parafusos dos cabeçotes.   |

**Tab. 5**

Após o término da garantia do produto (12 meses), recomenda-se que manutenções preventivas e revisões gerais de peças, filtros e reaperto de parafusos, sejam efetuadas por assistência técnica Schuster. Esses procedimentos deverão ser feitos a cada 12 meses, para um perfeito funcionamento do equipamento.

## 7. DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA

### • PRESSOSTATO

Sua função básica é de proteger a integridade do compressor contra sobreprensão ou subprensão aplicada ao mesmo durante o seu funcionamento.

Regulagem do pressostato:

Pressão 120 PSI (0,83MPa) +- 5 PSI - Compressor é desligado automaticamente.

Pressão 80 PSI (0,55MPa) +- 5 PSI - Compressor é ligado automaticamente.

### • PROTETOR DE SOBRECARGA

Sua função contra sobrecarga é desligar a alimentação do equipamento antes que sejam atingidos valores de corrente e de tempo que causam deterioração da isolação do motor.

A sobrecarga pode ser causada por partida prolongada, sobrecarga em regime de operação, falta de fase e variação da tensão.

O protetor de sobrecarga atua como um fusível, e em caso de queima do mesmo, entrar em contato com a assistência técnica credenciada Schuster mais próxima.

- **VÁLVULA DE SEGURANÇA**

Sua função é de entrar em operação somente quando houver falha no pressostato. Caso a pressão no interior do reservatório atingir níveis acima do máximo permitido em projeto, a válvula de segurança abre liberando o ar e ocasionando o alívio de pressão interna.

- **CHAVE LIGA/DESLIGA**

Localizado na parte superior do pressostato, serve para acionar ou desligar o compressor.

Chave na posição **O** – Compressor desligado.

Chave na posição **I** – Compressor ligado.

## **8. PROCEDIMENTOS FINAIS APÓS A INSTALAÇÃO**

- Verificar se o compressor está desligando e ligando automaticamente nas pressões indicadas, conforme item 6 (pressostato).

- Quando o compressor se desligar ao atingir a pressão de 120 PSI (0,83MPa) +- 5 PSI, observar se o Manômetro do reservatório de ar está estável, isto significa que não há vazamentos.

## **9. PROCEDIMENTOS DURANTE O USO**

- Nunca deixar de efetuar a drenagem do reservatório (Ver item 6.B).

- Drenar semanalmente o reservatório do filtro de ar comprimido (19) pressionando o pino abaixo do mesmo.

- Monitorar periodicamente as condições do filtro do Dispositivo entrada de ar (Ver item 6.C).

- A cada 4 anos, efetuar a validação conforme a "NR13 – Caldeiras e Vasos de Pressão" por um profissional habilitado.

- Submeter o compressor a uma revisão geral com uma assistência técnica credenciada Schuster a cada 2 anos.

## **IMPORTANTE!**

Ao final do expediente de trabalho, sempre desligar o disjuntor do compressor localizado no quadro de entrada da rede elétrica.

Desta maneira, você estará seguro de que o compressor não entrará em funcionamento na ausência de um profissional, devido a alguma falha no sistema, como vazamento de ar ocasionado por rompimento de mangueiras.

## **RECOMENDAÇÕES:**

Em hipótese alguma o reservatório de ar pode ser modificado na sua constituição física (soldas), pois este segue as normas internacionais de segurança.

Mantenha o equipamento em local reservado, sem acesso de crianças ou de pessoas não habilitadas a manusear o equipamento.

Nunca use adaptadores, extensões ou transformadores para ligar o compressor à rede elétrica.

Ao tocar o compressor, tenha cuidado nas partes onde a temperatura pode estar alta (motor-cabeçote). Manter a manutenção preventiva em dia (ver item 6).



## 10. DADOS TÉCNICOS

|  |  |
|--|--|
| Comprimento: 67,3 cm   | Capacidade do reservatório: 51 L             |
| Largura: 33,0 cm   | Potência dos motores: 1,20 HP x 2 (850W x 2) |
| Altura: 63,9 cm  | Potência total: 2,40 HP (1700W)              |
| Tensão/frequência: 220V~ - 60Hz - 127V~ - 60Hz               | Consumo de energia: 1,70 KW/hora             |
| Fluxo de ar (vazão efetiva): 440 L/min. (15,7 pés cúb./min.) | Corrente nominal: 7,6A (220V) - 13,2A (127V) |
| Máxima pressão de trabalho: 120 PSI (0,83MPa)                | Número de polos: 4                           |
| Mínima pressão de trabalho: 80 PSI (0,55MPa)                 | Velocidade de rotação: 1750 r.p.m.           |
| Pressão de abertura da Válvula segurança: 130 PSI            | Número de pistões (cabecotes): 4             |
| Peso líquido: 48,5 Kg  | Nível de ruído: 60 dB(A)/m                   |
| Tipo de cabo de força: 3x1,5mm <sup>2</sup>                  |  |

**Tab. 6**

### 10.1 Simbologias da embalagem



Indica que a embalagem é frágil e deve ser armazenada e transportada com cuidado.



Indica que a embalagem deve ser armazenada e transportada com o lado da seta para cima.



Indica a quantidade máxima de caixas que podem ser empilhadas no transporte e armazenamento.



Indica que a embalagem deve ser armazenada e transportada protegida da chuva (umidade).

### 10.2 Simbologias do produto



Símbolo de consulta ao manual/livreto de instruções.

### 10.3 Conteúdo das marcações acessíveis

|   |                     |
|---|---------------------|
| SCHUSTER COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS LTDA<br>BR 158, Nº 2121 - Santa Maria - RS - Brasil<br><a href="http://www.schuster.ind.br">www.schuster.ind.br</a> |                     |
| <b>Dados Técnicos</b>   |                     |
| Número de Série Schuster:   | ?????????           |
| Equipamento/Modelo:   | XXXXXXXXXX          |
| Potência (HP) / (W):  | xx / xxx            |
| Tensão (V) / Freq. (Hz):  | xxx / xx            |
| Desl. Teórico (l/min) / RPM:  | XXX / XXXX          |
| Nível de Ruído (dB(A)):   | XX                  |
| Peso (Kg) / Dimensões (cm):   | XX / XXXX / XX / XX |

## 11. ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHAM O COMPRESSOR SCHUSTER S60

- 02 Dispositivo entrada de ar;
- 02 Pé de borracha;
- 01 Mangueira auxiliar dreno.

## 12. ENVIO PARA MANUTENÇÃO – PROCEDIMENTO DE EMBALAGEM

Recomenda-se guardar a embalagem original do produto para eventual necessidade de envio à manutenção.

Após posicionar o compressor na base original da embalagem Schuster, fazer o amarramento do reservatório na furação da base de madeira usando cordas (proteger a pintura do reservatório quanto a arranhões), evitando que o mesmo se desprenda da base. Montar o restante das laterais e tampa da embalagem no sentido contrário ao do desmonte.

## 13. FALHAS, POSSÍVEIS CAUSAS E SOLUÇÕES

Antes de consultar a assistência técnica, verificar as possíveis causas e suas soluções na tabela abaixo:

| <b>O COMPRESSOR NÃO LIGA</b>      |  |
|-----------------------------------|--|
| <b>POSSÍVEIS CAUSAS</b>           | <b>SOLUÇÕES</b>                                      |
| Plug fora da tomada.              | Conectar o plug na rede elétrica.                    |
| Disjuntor desarmado.              | Armar o disjuntor.                                   |
| Falta de energia elétrica.        | Aguardar normalização.                               |
| Protetor de sobrecarga desarmado. | Rearmar o protetor.                                  |
| Cabo de força rompido.            | Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada. |

**Tab. 7**

| <b>O COMPRESSOR EMITE UM RUÍDO NO MOTOR, PORÉM NÃO LIGA</b> |  |
|---|--|
| <b>POSSÍVEIS CAUSAS</b>                                     | <b>SOLUÇÕES</b>                                      |
| Protetor de sobrecarga queimado.<br>Capacitor queimado.     | Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada. |

**Tab. 8**

| <b>O COMPRESSOR PAROU DE FUNCIONAR OU DIMINUIU O RENDIMENTO</b>                                       |  |
|---|--|
| <b>POSSÍVEIS CAUSAS</b>   | <b>SOLUÇÕES</b>  |
| Tensão elétrica ou amperagem na entrada do compressor está abaixo do mínimo para o seu funcionamento. | Verificar a tensão de entrada de energia e se a instalação elétrica está de acordo (Ver item 5.1).<br>Caso o defeito persistir, consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada. |

**Tab. 9**

| <b>O COMPRESSOR BAIXOU DE RENDIMENTO/ FUNCIONA POR UM TEMPO MUITO CURTO</b> |   |
|---|---|
| <b>POSSÍVEIS CAUSAS</b>   | <b>SOLUÇÕES</b>                                       |
| O reservatório de ar está com excesso de água condensada.                   | Drenar através da Válvula de drenagem (Ver item 6.B). |
| Pressostato desregulado.  | Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada.  |
| Cabeçote do motor com junta danificada.                                     | Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada.  |
| Filtro do Dispositivo entrada de ar com excesso de resíduos.                | Providenciar a sua limpeza (Ver item 6.C).            |

**Tab. 10**

| <b>VÁLVULA DE SEGURANÇA FOI ACIONADA</b> |  |
|--|--|
| <b>POSSÍVEIS CAUSAS</b>                  | <b>SOLUÇÕES</b>                                      |
| Pressostato defeituoso ou desregulado.   | Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada. |

**Tab. 11**

| <b>O COMPRESSOR BAIXOU DE RENDIMENTO E FUNCIONA POR UM TEMPO MUITO LONGO</b>                 |  |
|--|--|
| <b>POSSÍVEIS CAUSAS</b>  | <b>SOLUÇÕES</b>  |
| Vazamentos de ar na tubulação após o compressor ou nas mangueiras e conexões do consultório. | Neste caso, o problema não é no compressor. Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada do equipamento que estiver com vazamentos.                                   |
| Válvula de retenção danificada.  | Consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada  |
| Vazamentos de ar no compressor.  | Efetuar os procedimentos do item 8.<br>Caso seja confirmado que há vazamentos, envolver as conexões com espuma de sabão, apertando as conexões que estiverem com vazamentos. |
| Registro do dreno mal fechado.   | Fechá-lo.  |

**Tab. 12**

Caso o defeito persistir, consultar a Rede de Assistência Técnica Credenciada.

#### **14. PROTEÇÃO AMBIENTAL**

Para evitar contaminação ambiental ou uso indevido do equipamento após a inutilização, o mesmo deve ser descartado em local apropriado, seguindo a legislação local do país.

Para consulta sobre Assistência Técnica Credenciada Schuster na sua região, acessar o site [www.schuster.ind.br](http://www.schuster.ind.br), ou entre em contato com nosso departamento técnico fone (55) 3222-2738.

#### **15. ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE**

- **Temperatura ambiente (operação): 5°C a 40°C;**
- **Temperatura ambiente (transporte e armazenagem): -10°C a 55°C;**
- **Umidade relativa do ar (operação): ≤ 80%;**
- **Umidade relativa do ar (transporte e armazenagem): 0% a 85%;**
- **Pressão atmosférica: 70kPa a 106kPa;**
- **Empilhamento máximo: 3 unidades.**

##### **Cuidados especiais:**

- **Embalagem com o lado da seta para cima;**
- **Armazenar em locais isentos de umidade;**
- **Cuidar quedas ou batidas.**

## **COMPRESSOR SCHUSTER S60**

“Declarado Isento de Registro pelo  
Ministério da Saúde”

Cód. produto 99.000 (220V)

Cód. produto 97.000 (127V)

Produzido por:

J.D.M.T. CO.

Kunshan, Jiangsu – R.P.C.

Importado e distribuído por:

Schuster Comércio de Equipamentos  
Odontológicos Ltda

BR 158, nº 2121 Parque Pinheiro  
Machado

Santa Maria, RS, Brasil 97030-660

C.G.C.: 93.185.577/0001-04

“Declarado Isento de Registro pelo  
Ministério da Saúde”

Responsável Técnico:

Jozy Gaspar Enderle

CREA: 70892d

# Alguma Dúvida?

Entre em contato



**+55 (55) 3222.2738**



schuster.ind.br/assistencia

Revisão: 12

Data Rev.: 09/02/2024



|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |



**INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO (Via A.T. Credenciada)**

\* Assistência Técnica Credenciada: \_\_\_\_\_

\* CNPJ: \_\_\_\_\_      \* Data da Instalação: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

\* Técnico Responsável pela Instalação: \_\_\_\_\_

\* Dados obrigatórios para a garantia      **NÚMERO DE SÉRIE** \_\_\_\_\_

**Consciência ambiental é um dos  
nossos pilares centrais.  
Portanto, o cuidado com o  
planeta virou nossa prioridade.**



A logística reversa das nossas embalagens, que anualmente chega a 36 toneladas, passou a ser certificada pelo selo Eureciclo.

O Selo Eureciclo é a garantia de que a nossa marca investe no desenvolvimento das cadeias de reciclagem, destinando recursos para o desenvolvimento e operação das cooperativas recicladoras, garantindo a compensação ambiental sobre o impacto gerado, em busca de um modelo cada dia mais sustentável em harmonia com o meio ambiente e com a responsabilidade social.

Conheça o projeto Eco Schuster através das nossas páginas e venha fazer parte da mudança que o mundo precisa.

Siga [schusternaweb](#) no Instagram ou Facebook e assista nossos vídeos no Youtube.

**NÚMERO DE SÉRIE**Aparelho: **COMPRESSOR**Modelo: **S60 127V/220V**

Nota Fiscal Nº:

Data da Venda: / /

Comprador:

CPF/CNPJ:

Fone:

Endereço:

Bairro:

Cidade:

Estado:

CEP:

**TERMOS DE GARANTIA**

1 - A SCHUSTER COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS ODONTOLÓGICOS LTDA., responde pela qualidade e perfeito funcionamento do aparelho, pelo prazo de garantia especificado abaixo, incluindo o período de garantia legal de 90 dias (3 meses) e garantia contratual de 9 meses, contados a partir da data da compra, devidamente comprovada pela respectiva nota fiscal.

**2 - TEMPO DE GARANTIA:****03 MESES** - dispositivo de entrada de ar e filtro espuma entrada ar.**06 MESES** - motor e seus componentes, protetor térmico, sensor de pressão, placa de comando, registros, válvulas, filtro com regulador de pressão, manômetros, mangueira metálica.**12 MESES** - demais itens.

3 - As despesas para a instalação do equipamento serão exclusivamente por conta do comprador. A garantia não exime o cliente do pagamento da taxa do serviço pela visita e despesas de locomoção do técnico para consertos em garantia, bem como as despesas de frete para o envio de equipamentos para conserto na fábrica ou para a assistência Credenciada. «Código de Defesa do Consumidor - Art. 50, parágrafo único». O prazo de garantia não será estendido em função do conserto do aparelho.

**4 - Perda de Garantia:**

A garantia se limita ao reparo ou substituição de peças com defeito de fabricação, devidamente constatado pelo técnico credenciado Schuster.

A garantia será nula devido:

- 4.1 Instalação do equipamento por técnico não credenciado;
  - 4.2 Tentativa de reparo através de ferramentas inadequadas ou pessoas e/ou técnicos não autorizados;
  - 4.3 Danos provenientes de armazenamento inadequado ou sinais de violação;
  - 4.4 Uso de produto de limpeza não indicado pela fábrica;
  - 4.5 Uso incorreto no manuseio e operação do equipamento;
  - 4.6 Causa do defeito for motivo de quebra ou batidas, instalação em rede elétrica imprópria (tensão diferente da especificada para funcionamento), sujeita a flutuações na rede elétrica ou sem aterramento adequado;
  - 4.7 Ação de agentes da natureza;
  - 4.8 Operação em desacordo com o manual;
  - 4.9 O produto sofrer modificações por técnico não credenciado ou tiverem sido instaladas peças não originais;
- 5 - O certificado de Garantia só terá validade quando acompanhado da nota fiscal de compra e, o mesmo deverá ser preenchido na data de instalação, pelo técnico credenciado Schuster.

**INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO**

\* Assistência Técnica Credenciada:

\* CNPJ:

\* Data da Instalação: / /

\* Técnico Responsável pela Instalação:

\* Dados obrigatórios para a garantia